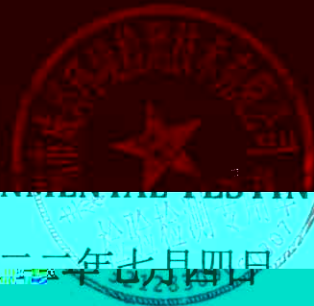
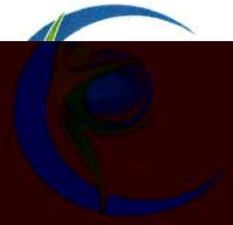


正本



191012110235



... CHINA ENVIRONMENTAL TESTING TECHNOLOGY Co., Ltd.

二零二二年七月四日

声 明

一、本报告加盖本公司检验检测专用章及骑缝章后生效；本报告无编制、审核、签发者签名无效。

二、本检测报告只对所检样品检测项目的检测结果负责；对委托单位自行采集的样品，仅对送检样品负责；对本公司采集的样品，仅对采样当天的工况负责。无法复现的样品，不受理复检。

三、用户对本报告若有异议，可在收到本报告后 15 日内，向本公司书面提出异议，逾期不提出，则视为认可本检测报告。

四、未经书面批准，不得以任何形式复制本报告；复制本报告未重新加盖检验检测专用章视为无效，任何对本报告的涂改、伪造、变更及不当使用均无效，其责任人将承担相关法律及经济责任，我公司保留对上述行为追究法律责任的权利。

五、我公司对本报告的检测数据保守秘密，存档报告保存期限不少于 6 年。

地 址：中国 江苏省 泰兴 经济开发区 滨江南路 20 号

邮政编码：225400

电 话：0523-87676633

传 真：0523-87676633

电子邮件：1255256916@qq.com

检测报告







委托单位	双乐颜料泰兴泰兴有限公司		
通讯地址	泰兴经济开发区疏港路 18 号		
联系人	杨宗武	联系电话	15195240815
采样负责人	常玉	采样日期	2022-06-17-2022-06-18
样品状态	低浓度采样头	分析日期	2022-06-19-2022-06-21
检测目的	为委托单位检测项目提供数据		
检测内容	颗粒物		
检测依据	检测依据详见《GB 3095-2012》。		
检测结果	见 P2~P6 页。		
备注	仪器设备信息详见附表 2。		
编制：蒋宗威	签字：		
审核：殷沛	签字：		
签发：童岩	签字：		
		签发日期	2022 年 7 月 4 日

表 1-1 工艺废气检测结果(2022-06-18)

采样地点	DA003 酞菁绿烘干尾气排口							
	工况负荷 (%)	正常生产						
测试参数	烟道平均动压 (Pa)	13	测态烟气量 (m ³ /h)			4885		
	烟道静压 (kPa)	-0.01	标态烟气量 (Nm ³ /h)			3847		
	排气温度 (°C)	58.8	含湿量 (%)			3.2		
	排气平均流速 (m/s)	4.1	测孔排气筒截面积 (m ²)			0.3318		
	净化设施	旋风除尘+布袋除尘	排气筒高度 (m)			25		
检测结果	项目	指标	单位	检测值			平均值	参考限值
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.3	1.5	1.6	1.5	15
		排放速率	kg/h		5.00×10 ⁻³	5.77×10 ⁻³	6.16×10 ⁻³	5.64×10 ⁻³



<p>    </p>	<p>    </p>			<p>    </p>			<p>    </p>	
	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>
<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	
<p>   </p>	<p>   </p>							
<p>  </p>	<p>   </p>							











































































































































<p>    </p>	<p>    </p>			<p>    </p>			<p>    </p>	
	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>
<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	<p>    </p>	
<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	
<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	
<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	<p>   </p>	
<p>  </p>	<p>   </p>							
<p>  </p>	<p>   </p>							

表 1-5 工艺废气检测结果(2022-06-17)

采样地点	DA010 酞菁蓝（三）球磨尾气排口							
测试参数	工况负荷（%）	正常生产						
	烟道平均动压（Pa）	98	测态烟气量（m ³ /h）			3533		
	烟道静压（kPa）	-0.00	标态烟气量（Nm ³ /h）			3077		
	排气温度（°C）	32.7	含湿量（%）			1.7		
	排气平均流速（m/s）	10.2	测孔排气筒截面积（m ² ）			0.0962		
	净化设施	布袋除尘	排气筒高度（m）			25		
检测结果	项目	指标	单位	检测值			平均值	参考限值
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.8	2.2	2.3	2.1	15
		排放速率	kg/h	5.54×10 ⁻³	6.77×10 ⁻³	7.08×10 ⁻³	6.46×10 ⁻³	0.51
采样人员	季旭、张亦康							
备注	参考限值来源于排污许可证平台。							

表 1-6 工艺废气检测结果(2022-06-18)

采样地点	DA012 酞菁蓝（三）烘干尾气排口							
测试参数	工况负荷（%）	正常生产						
	烟道平均动压（Pa）	44	测态烟气量（m ³ /h）			30864		
	烟道静压（kPa）	-0.01	标态烟气量（Nm ³ /h）			24032		
	排气温度（°C）	67.8	含湿量（%）			1.4		
	排气平均流速（m/s）	7.6	测孔排气筒截面积（m ² ）			1.1310		
		净化设施	旋风除尘+布袋除尘	排气筒高度（m）			25	
检测结果	项目	指标	单位	检测值			平均值	参考限值
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.7	1.4	1.3	1.5	15
		排放速率	kg/h	4.09×10 ⁻³	3.36×10 ⁻³	3.09×10 ⁻³	3.51×10 ⁻³	0.51

表 1-7 工艺废气检测结果(2022-06-18)

采样地点	DA013 酞菁蓝（一）烘干尾气							
测试参数	工况负荷 (%)	正常生产						
	烟道平均动压 (Pa)	9	测态烟气量 (m ³ /h)			14067		
	烟道静压 (kPa)	-0.01	标态烟气量 (Nm ³ /h)			11056		
	排气温度 (°C)	53.9	含湿量 (%)			4.9		
数	排气平均流速 (m/s)	3.5	测孔排气筒截面积 (m ²)			1.1310		
	净化设施	旋风除尘+布袋除尘	排气筒高度 (m)			25		
检测结果	项目	指标	单位	检测值			平均值	参考限值
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.5	1.6	1.8	1.6	15
		排放速率	kg/h	1.66×10 ⁻²	1.77×10 ⁻²	1.99×10 ⁻²	1.81×10 ⁻²	0.51
采样人员	陈晨、鞠海鑫							
备注	参考限值来源于排污许可证平台。							

表 1-8 工艺废气检测结果(2022-06-18)

采样地点	DA016 铜酞菁烘干尾气(排口)							
测试参数	工况负荷 (%)	正常生产						
	烟道平均动压 (Pa)	105	测态烟气量 (m ³ /h)			36035		
	烟道静压 (kPa)	0.02	标态烟气量 (Nm ³ /h)			28182		
	排气温度 (°C)	51.6	含湿量 (%)			6.1		
	排气平均流速 (m/s)	10.5	测孔排气筒截面积 (m ²)			0.9503		
	净化设施	旋风除尘+布袋除尘	排气筒高度 (m)			25		
检测结果	项目	指标	单位	检测值			平均值	参考限值
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.4	1.7	2.2	1.8	15
		排放速率	kg/h	3.95×10 ⁻²	4.79×10 ⁻²	6.20×10 ⁻²	4.98×10 ⁻²	0.51
采样人员	张亦康、季旭							

附表 1 检测依据表

检测项目	分析方法	方法检出限
空气和废气（含室内空气）		
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³
备注	/	

附表 2 设备信息一览表

类别	仪器编号	规格型号	设备名称	检定/校准有效期
空气和废气 (含室内空气)	X-003-02	磅应 3012H	自动烟尘（气）测试仪	2023.2.17
	X-003-03	磅应 3012H	自动烟尘（气）测试仪	2022.8.23
	X-003-04	EM-3088	智能烟尘烟气分析仪	2022.8.19
	F-022-01	AUW120D	电子天平（十万分之一）	2023.2.14
	F-027-03	DHG 101-3A	电热恒温干燥箱	2023.2.14

*****报告结束*****